

 **UnionOcel**

Váš ocelový partner

# SORTIMENT





# Sortiment plechů

## Nelegované konstrukční oceli

EN 10025-2

| Označení | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm] |
|----------|---------------|-------------|------------|
| S235JR   | 3–250         | 1 000–4 000 | 16 000     |
| S355J2   | 3–300         | 1 000–3 500 | 16 000     |
| S355J2C  | 3–30          | 1 000–3 500 | 16 000     |

## Jemnozrnné konstrukční oceli – normalizačně žíhané nebo válcované Jemnozrnné konstrukční oceli – termomechanicky válcované

EN 10025-3  
EN 10025-4

| Označení      | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm] |
|---------------|---------------|-------------|------------|
| S355NL/S355ML | 2–220         | 1 000–4 000 | 16 000     |
| S420NL/S420ML | 8–120         | 1 000–3 500 | 16 000     |
| S460NL/S460ML | 4–180         | 1 000–3 500 | 16 000     |

## Konstrukční oceli se zvýšenou odolností vůči atmosférické korozi

EN 10025-5

| Označení | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm]  |
|----------|---------------|-------------|-------------|
| S355J0WP | 1–12          | 1 000–2 500 | max. 12 000 |
| S355J2WP | 1–12          | 1 000–2 500 | max. 12 000 |
| S355J0W  | 3–50          | 1 000–2 500 | max. 12 000 |
| S355J2W  | 3–50          | 1 000–2 500 | max. 12 000 |

## Konstrukční oceli s vyšší mezí kluzu po zušlechtnění

EN 10025-6

| Označení | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm] |
|----------|---------------|-------------|------------|
| S690QL   | 2–200         | 1 000–3 000 | 13 000     |
| S890QL   | 4–120         | 1 000–3 000 | 12 000     |
| S960QL   | 4–100         | 1 000–3 000 | 12 000     |
| S1100QL  | 4–40          | 1 000–3 000 | 12 000     |

## Nelegované a legované oceli pro tlakové nádoby

EN 10028-2

| Označení   | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm] |
|------------|---------------|-------------|------------|
| P265GH     | 3–250         | 1 000–4 000 | 14 000     |
| P295GH     | 5–120         | 1 000–3 500 | 12 000     |
| P355GH     | 3–220         | 1 000–3 500 | 12 000     |
| 16Mo3      | 1,5–200       | 1 000–3 000 | 12 000     |
| 13CrMo4-5  | 3–160         | 1 000–3 000 | 12 000     |
| 10CrMo9-10 | 3–120         | 1 000–2 500 | 12 000     |

## Jemnozrnné oceli pro tlakové nádoby – normalizačně žíhané

EN 10028-3

| Označení         | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm] |
|------------------|---------------|-------------|------------|
| P275N/NH/NL1/NL2 | 5–120         | 1 000–4 000 | 14 000     |
| P355N/NH/NL1/NL2 | 3–220         | 1 000–3 500 | 13 000     |
| P460N/NH/NL1/NL2 | 4–180         | 1 000–3 000 | 13 000     |

## Oceli s vyšší mezí kluzu pro tváření za studena – termomechanicky válcované

EN 10149-2

| Označení | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm] |
|----------|---------------|-------------|------------|
| S315MC   | 1,5–20        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S355MC   | 1,5–20        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S420MC   | 1,5–20        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S460MC   | 1,5–20        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S500MC   | 1,5–16        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S550MC   | 1,5–16        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S600MC   | 1,5–16        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S650MC   | 1,5–16        | 1 000–2 500 | 12 000     |
| S700MC   | 1,5–16        | 1 000–2 500 | 12 000     |





## Otěruvzdorné oceli

| Označení      | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm] |
|---------------|---------------|-------------|------------|
| XAR 300       | 3–50          | 1 000–2 500 | 12 000     |
| XAR 400       | 3–100         | 1 000–2 500 | 12 000     |
| XAR 400 W     | 4–40          | 1 000–2 500 | 12 000     |
| XAR 400 HR    | 4–25          | 1 000–2 500 | 12 000     |
| XAR 400 HT    | 4–100         | 1 000–2 500 | 12 000     |
| XAR 450       | 3–100         | 1 000–3 000 | 12 000     |
| XAR 500       | 3–100         | 1 000–3 000 | 12 000     |
| XAR 600       | 4–50          | 1 000–2 500 | 12 000     |
| Durostat 400  | 6–100         | 1 000–2 500 | 12 000     |
| Durostat 450  | 6–50          | 2 500–3 000 | 12 000     |
| Durostat 500  | 10–30         | 1 000–2 500 | 12 000     |
| Dilidur 325 L | 5–50          | 1 000–3 000 | 12 000     |
| Dilidur 400 V | 6–150         | 1 000–3 000 | 12 000     |
| Dilidur 500 V | 8–100         | 1 000–3 000 | 12 000     |
| Dilidur 550   | 10–51         | 1 000–3 300 | 12 000     |
| Brinar 400 Cr | 6–25          | 1 000–3 500 | 14 000     |
| X 120 Mn 12   | 1,5–60        | 1 000–2 500 | 6 000      |

SP/COROPLATE

Bližší údaje viz speciální prospekty.

## Oceli dle ASME standardu

| Označení              | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm]  |
|-----------------------|---------------|-------------|-------------|
| SA 36                 | 3–110         | 1 000–3 500 | max. 16 000 |
| SA 283 Grade C        | 4–25          | 1 000–3 500 | max. 16 000 |
| SA 285 Grade C        | 4–25          | 1 000–3 500 | max. 16 000 |
| SA 516 Grade 60/415   | 3–270         | 1 000–4 000 | max. 16 000 |
| SA 516 Grade 65/450   | 3–250         | 1 000–4 000 | max. 16 000 |
| SA 516 Grade 70/485   | 3–250         | 1 000–4 000 | max. 16 000 |
| SA 537 Cl.1           | 4–200         | 1 000–4 000 | max. 16 000 |
| SA 387 Grade 12 Cl. 2 | 3–200         | 1 000–3 000 | max. 12 000 |
| SA 387 Grade 11 Cl. 2 | 5–80          | 1 000–3 000 | max. 12 000 |
| SA 387 Grade 22 Cl. 2 | 4–100         | 1 000–3 000 | max. 12 000 |
| SA 387 Grade 5 Cl. 2  | 6–80          | 1 000–3 000 | max. 12 000 |

## Oceli lodních jakostí

| Označení  | Tloušťka [mm] | Šířka [mm]  | Délka [mm]  |
|-----------|---------------|-------------|-------------|
| Grade A   | 3–100         | 1 000–3 500 | max. 16 000 |
| Grade D   | 4–120         | 1 000–4 000 | max. 16 000 |
| Grade E   | 4–120         | 1 000–4 000 | max. 16 000 |
| D36       | 4–60          | 1 000–4 000 | max. 16 000 |
| E36/EH 36 | 5–250         | 1 000–3 500 | max. 16 000 |
| F36/FH36  | 6–100         | 1 000–3 500 | max. 16 000 |
| EH40      | 8–40          | 1 050–3 500 | max. 16 000 |



# Zpracování plechů

## Pálení tvarových výpalků

### Autogen ESAB SUPRAREX

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Tloušťka plechu [mm] | Rozměry stolu [mm] |
| 10–330               | 4 000 × 24 000     |

### Plazma ESAB SUPRAREX HD 4500 a PIERCE RUM 3500

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Tloušťka plechu [mm] | Rozměry stolu [mm] |
| 1,5–40               | 3 000 × 24 000     |

3D pálení: příprava svarových hran od +45° do -45°, hrany typu X, Y a K, max. do 40 mm kolmé řezy, do 32 mm při 45°

### Laser LVD impuls 12530/výkon 5kW

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Tloušťka plechu [mm] max. | Rozměry stolu [mm] |
| 20                        | 3 000 × 12 000     |

### Laser Trumpf TruLaser 3060/4kW

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Tloušťka plechu [mm] max. | Rozměry stolu [mm] |
| 20                        | 2 500 × 6 000      |

## Stříhání plechů

### Hydraulické nůžky CNG HGM 3020

|                        |                                              |                                              |
|------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Šířka plechu (mm) max. | Tloušťka plechu max.<br>Re max. 450 MPa (mm) | Tloušťka plechu max.<br>Re max. 700 MPa (mm) |
| 3 080                  | 20                                           | 13                                           |

## Ohraňování

### Ohraňovací lis LVD 400/4080

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Délka ohraňovaného dílu [mm] max. | Přítlačná síla [t] max. |
| 4 000                             | 400                     |

### Ohraňovací lis LVD PPEB

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Délka ohraňovaného dílu [mm] max. | Přítlačná síla [t] max. |
| 6 000                             | 1 250                   |

## Mechanické opracování

### CNC obráběcí centrum MCFV2080

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Hmotnost opracovaného dílu [t] max. | Rozměry stolu [mm] |
| 3                                   | 800 × 2 000        |

### CNC obráběcí centrum FVC

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Hmotnost opracovaného dílu [t] max. | Rozměry stolu [mm] |
| 11                                  | 1600 × 4 000       |

### Fréza FA5B

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Hmotnost opracovaného dílu [t] max. | Rozměry stolu [mm] |
| 12                                  | 350 × 1 400        |

### Vrtačka VO50

|                                                    |                    |
|----------------------------------------------------|--------------------|
| Hmotnost opracovaného dílu [t]<br>ruční manipulace | Rozměry stolu [mm] |
|                                                    | 1 000 × 3 500      |

## Tryskání

### Průběžný tryskač WHEELABRATOR

|                                |                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Tryskaný díl – délka [mm] max. | Tryskaný díl – výška [mm] max. | Tryskaný díl – šířka [mm] max. |
| 16 000                         | 500                            | 3 000                          |

# Plech

|                   |                                                                             |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>EN 10025-2</b> | Nelegované konstrukční oceli                                                |
| <b>EN 10025-3</b> | Jemnozrnné konstrukční oceli – normalizačně žíhané nebo válcované           |
| <b>EN 10025-4</b> | Jemnozrnné konstrukční oceli – termomechanicky válcované                    |
| <b>EN 10025-5</b> | Konstrukční oceli se zvýšenou odolností vůči atmosférické korozi            |
| <b>EN 10025-6</b> | Konstrukční oceli s vyšší mezí kluzu po zušlechtění                         |
| <b>EN 10028-2</b> | Nelegované a legované oceli pro tlakové nádoby                              |
| <b>EN 10028-3</b> | Jemnozrnné oceli pro tlakové nádoby – normalizačně žíhané                   |
| <b>EN 10149-2</b> | Oceli s vyšší mezí kluzu pro tváření za studena – termomechanicky válcované |
| ■ ■ ■ ■ ■         | Otěruvzdorné oceli                                                          |
| ■ ■ ■ ■ ■         | Oceli dle ASME standardu                                                    |
| ■ ■ ■ ■ ■         | Oceli lodních jakostí                                                       |



## Další možnosti

- Dělení autogenem, plazmou, laserem a nůžkami dle ISO EN 9013
- Mechanické opracování, vrtání otvorů a řezání závitů
- Fixní rozměry z odvinovacího zařízení
- Tryskání a konzervování
- Zkoušení UZV dle EN 10160 a ASME 435
- Přejímky všemi známými přejímacími společnostmi, např. DB/TÜV/LRS/DNV - GL/ABS/ČD

Každou zakázku doložíme atestem EN 10204 / 3.1 nebo 2.2.

Zajistíme Vám její spolehlivé a včasné odbavení.





## UnionOcel, s.r.o.

📍 Bavorská 2780/2  
155 00 Praha 5 – Stodůlky  
☎ +420 251 013 011

📍 Panská 1444  
742 21 Kopřivnice  
☎ +420 556 209 911

✉ info@unionocel.com  
🌐 [www.unionocel.com](http://www.unionocel.com)

